

# Czytniki trzyosiowe - LP-31, LP-32, LP-33, LP-35

## Dane techniczne:

typ wejścia

napięcie zasilania przetworników

rozdzielczość

wyświetlacz główny, zielony

wyświetlacz informacyjny, zielony

częstotliwość sygnału wejściow.

obciążalność wyjść

interfejs szeregowy

zasilanie

pobór mocy

zabezpieczenie

wymiary

masa

- RS422(z inwersją) lub TTL(bez inwersji)  
sinus 11uA (opcja)

- 5VDC

- 0.1; 0.2; 0.5; 1; 2; 5.0; 10, 50, 100 [ m]

- 7 cyfr i znak, wysokość 14mm

- 4 cyfry, wysokość 9mm

- 500kHz

- 1A/35V (przełącznik)

- RS232C

- 85-264VAC 50/60Hz

- 10VA

- 500mA

- 295 x 185 x 70mm

- 1,4kg



30-409 Kraków, ul. Ruczaj 9B  
tel. (012) 661 79 10,  
e-mail: [info@labster.com.pl](mailto:info@labster.com.pl)  
<http://www.labster.com.pl>



## Funkcje:

Kalibracja według punktów odniesienia **[REF]**.

Zerowanie i wprowadzanie wartości położenia.

Obliczanie promienia, centrowanie **[1/2]**.

Przeliczanie promień/średnica

Praca w systemie absolutnym lub relatywnym **[REL/ABS]**.

Zamiana na cale **[inch/mm]**.

Pamięć położenia po wyłączeniu zasilania

Współrzędne biegunowe.

Podzielnica liniowa i kątowa (tylko wersja LP-32).

Obliczanie parametrów stożka (tylko wersja LP-33)

Pomiar kąta (współpraca z przetwornikiem obrotowym).

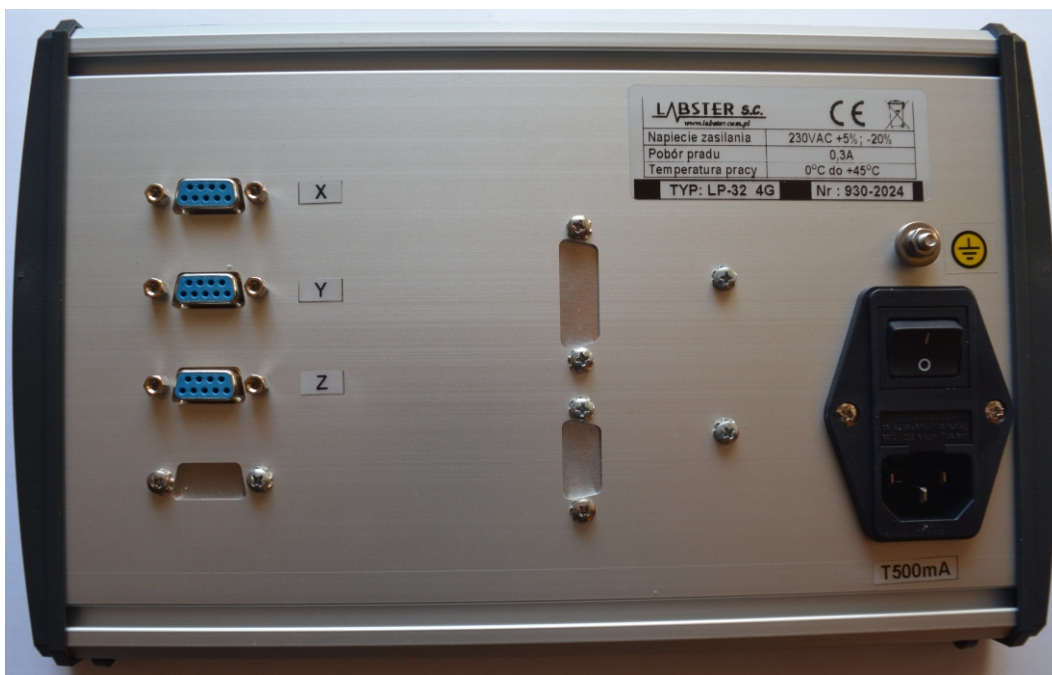
Wprowadzanie współczynnika kalibracji..

Współpraca z czujnikiem dotykowym - **[H/L]** (opcja).

Specjalna wersja dla drążarki elektroerozyjnej ze sterowaniem osi Z (wersja LP35-W).

Sumowanie pomiaru z dwóch przetworników ( LP-321: wytaczarka; LP-331: tokarka).

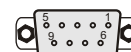
Specjalna wersja z sygnałami do wyłączania napędów w poszczególnych osiach.



## Sygnaly:

Opis sygnalów na złączu przetworników

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ekran	/RI	/B	/A	+5V	RI	B	A	GND



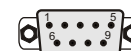
Sygnaly wejść lub sondy krawędziowej

2	3	4	5	6	7	8	13	14	15
INP7	INP6	INP5	INP4	+5V/INP3	INP2	GND/INP1	Sonda	-Uz	+Uz



Sygnaly wyjść lub interfejsu RS232C

1	2	3	4	5	6	7	8	9
OUT6	OUT7/RXD	OUT8/TXD	COM	OUT1/GND	OUT2	OUT3	OUT4	OUT5



Oznaczenia przy zamawianiu:

LP - X X X - X - 4G

liczba osi: program: dodatkowa oś: interfejsy

1 - 1 oś 1- standard 0 - brak R - RS232

2 - 2 osie 2- frezarka 1 - posiada C - czujnik krawędziowy

3 - 3 osie wytaczarka W - wyjścia i wejścia sterujące

3 - tokarka

5 - drążarka