

Czytniki trzyosiowe - LP-21, LP-22, LP-23, LP-231

Dane techniczne:

typ wejścia

napięcie zasilania przetworników

rozdzielczość

wyświetlacz główny, zielony

wyświetlacz informacyjny, zielony

częstotliwość sygnału enkodera.

obciążalność wyjść

interfejs szeregowy

zasilanie

pobór mocy

zabezpieczenie

wymiary

masa

- RS422(z inwersją) lub TTL(bez inwersji)
sinus 11uA (opcja)

- 5VDC

- 0.1; 0.2; 0.5; 1; 2; 5.0; 10, 50, 100 [m]

- 7 cyfr i znak, wysokość 14mm

- 4 cyfry , wysokość 9mm

- 500kHz

- 1A/35V (przełącznik)

- RS232C

- 85-264VAC 50/60Hz

- 10VA

- 500mA

- 295 x 185 x 70 mm

- 1,4g



30-4098 Kraków , ul. Ruczaj 9B
tel. (012) 661 79 10,
e-mail: info@labster.com.pl
<http://www.labster.com.pl>



Funkcje:

Kalibracja według punktów odniesienia **[REF]**.

Zerowanie i wprowadzanie wartości położenia.

Obliczanie promienia, centrowanie **[1/2]**.

Przeliczenie promień/średnica.

Praca w systemie absolutnym lub relatywnym **[REL/ABS]**.

Zamiana na cale **[inch/mm]**.

Pamięć położenia po wyłączeniu zasilania.

Współrzędne biegunowe.

Podzielnica liniowa i kątowa (tylko wersja LP-22).

Obliczanie parametrów stożka (tylko wersja LP-23)

Pomiar kąta (współpraca z przetwornikiem obrotowym).

Wprowadzanie współczynnika kalibracji.

Korekcja odcinkowa (opcja)

Współpraca z czujnikiem dotykowym - **[H/L]** (opcja).

Sumowanie pomiaru z dwóch przetworników (LP-221: wytaczarka; LP-231: tokarka).

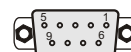
Specjalna wersja z sygnałami do wyłączania napędów w poszczególnych osiach.



Sygnaly:

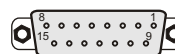
Opis sygnałów na złączu przetworników

| | | | | | | | | |
|-------|-----|----|----|-----|----|---|---|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| ekran | /RI | /B | /A | +5V | RI | B | A | GND |



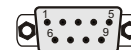
Sygnaly wejść lub sondy krawędziowej

| | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|----------|------|----------|-------|-----|-----|
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 13 | 14 | 15 |
| INP7 | INP6 | INP5 | INP4 | +5V/INP3 | INP2 | GND/INP1 | Sonda | -Uz | +Uz |



Sygnaly wyjść lub interfejsu RS232C

| | | | | | | | | |
|------|----------|----------|-----|----------|------|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| OUT6 | OUT7/RXD | OUT8/TXD | COM | OUT1/GND | OUT2 | OUT3 | OUT4 | OUT5 |



Oznaczenia przy zamawianiu:

LP - X X X - X - 4G

liczba osi: program: dodatkowa oś: interfejsy

1 - 1 oś 1- standard 0 - brak R - RS232

2 - 2 osie 2- frezarka 1 - + 1 oś C - czujnik krawędziowy

3- tokarka 2 - + 2 osie W - wyjścia i wejścia sterujące